INTERNATIONAL STANDARD ISO 603-1:1999
ISO 603-2:1999
ISO 603-3:1999
ISO 603-4:1999
ISO 603-5:1999
ISO 603-6:1999
ISO 603-7:1999
ISO 603-8:1999
ISO 603-9:1999
ISO 603-10:1999
ISO 603-11:1999
ISO 603-12:1999
ISO 603-13:1999
ISO 603-14:1999
ISO 603-15:1999
ISO 603-16:1999

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 1999-11-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Bonded abrasive products — Dimensions —

Part 1: Grinding wheels for external cylindrical grinding between centres
Part 2: Grinding wheels for centreless external cylindrical grinding
Part 3: Grinding wheels for internal cylindrical grinding
Part 4: Grinding wheels for surface grinding/peripheral grinding
Part 5: Grinding wheels for surface grinding/face grinding
Part 6: Grinding wheels for tool and tool room grinding
Part 7: Grinding wheels for manually guided grinding
Part 8: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging
Part 9: Grinding wheels for high-pressure grinding
Part 10: Stones for honing and superfinishings
Part 11: Hand finishing sticks
Part 12: Grinding wheels for deburring and fettling on a straight grinder
Part 13: Grinding wheels for deburring and fettling on a vertical grinder
Part 14: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging on an angle grinder
Part 15: Grinding wheels for cutting-off on stationary or mobile cutting-off machines
Part 16: Grinding wheels for cutting-off on hand held power tools

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Produits abrasifs agglomérés — Dimensions —

Partie 1: Meules pour rectification cylindrique extérieure entre centres
Partie 2: Meules pour rectification cylindrique extérieure sans centres
Partie 3: Meules pour rectification cylindrique intérieure
Partie 4: Meules pour rectification plane/meulage tangentiel
Partie 5: Meules pour rectification plane/meulage latéral
Partie 6: Meules pour affûtage d'outils
Partie 7: Meules pour meulage à guidage manuel
Partie 8: Meules pour ébarbage et ébavurage
Partie 9: Meules pour meulage haute pression
Partie 10: Bâtons rodoirs et de superfinition
Partie 11: Pierres à main
Partie 12: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives droites
Partie 13: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à axe vertical
Partie 14: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à renvoi d'angle
Partie 15: Meules pour tronçonnage sur machines fixes ou mobiles
Partie 16: Meules pour tronçonnage sur machines portatives

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

ICS 25.100.70 **Ref. No. ISO 603 (parts 1 to 16):1999/Cor.1:1999(E)**

© ISO 1999 – All rights reserved

Printed in Switzerland

Pour plus d'infos, merci de nous contacter.

Association Sénégalaise de Normalisation

4 Avenue Jean Jaurès, Immeuble El Hadj Omar DIA, 6 ème Etage
Dakar - SENEGAL

Tel: +221 33 829 58 25

Email: asn@asn.sn